

說 明 書

UFR/L-02,03,04,06,08 (1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1") 標準型 過濾/調壓/給油系列

安裝方式：

固定架安裝：

- * 請選用最佳的固定方式安裝。此設計有四個面供選擇。用一支螺絲起子從本體側面的兩個孔來打開美觀板。(如包裝盒附圖A)
- * 利用所附的固定架來固定。(如包裝盒附圖C)
- * 每組都附上1個壓力表，1個N型固定架，1個塞頭和4個螺絲。

直接固定安裝：

- * 用一支螺絲起子從本體側面的四個孔來打開美觀板。(如包裝盒附圖A)
- * 此設計可不用安裝支架固定，而使用本體上的兩個孔，直接選用適當的螺絲貫穿安裝平面，整體更加美觀且一體化。(如包裝盒附圖B)

操作方式：

- * 調整時，請拉起調壓螺帽，順時針方向轉動可增加壓力，逆時針方向轉動可減小壓力，請調整至使用壓力，并務必將調壓螺帽壓下固定，在調整壓力時，會有微量的泄漏，屬正常現象。
- * 高性能的過濾器，濾心採用5-micron的發泡濾芯，另有40-micron供選用，當濾心污濁時需另行購買更換。
- * 過濾杯內產生的水滴，在壓力低於0.5kgf/cm²時，將產生洩水現象，也可直接以人力從洩水器上直接排水，使用時，請注意壓力下降，待水全部清除時，洩水杆針會自動停止洩氣，此為標準半自動排水裝置，另有手動式排水及自動排水裝置供選擇。
- * 紙油器：壓縮空氣進入調壓器後，一些進入油杯並向下壓迫使油進入吸油管中，再到注油管，其視油窗頂部的調油螺絲可調整注油量的大小，並由漏油管滴入霧狀噴霧器混入壓縮空氣中，達到潤滑的功能。

注意事項：

- * 進氣孔位於本體上方箭頭標識的地方，不可反向進氣，否則將造成異樣現象發生。
- * 安裝時，必需與機臺垂直90度固定本體，特別是安裝自動排水功能時，否則將造成排水器作動異常發生。
- * 請勿超過10kgf/cm²以上壓力，否則將產生異樣發生。
- * 特殊環境使用時，如化學溶濟場所，請務必選用特殊杯更換，否則將造成杯裂現象。
- * 務必選用三點組合專用油(ISOVG32)，過濃的潤滑油會造成噴油不順，甚至無法供油現象。

給油器：可依照使用動作的次數調整油量，調整油量時要用一字起子。順時針方向時，噴油量減少，反之則增大，務必使用三點組合專用油(ISOVG32)，且務必將油過濾再添入，若因油質不佳，會造成阻塞現象而無法正常噴油。

注油：欲進行加油動作時，有兩種方式，當機器運作需添加潤滑油時，而無法關閉空氣源時，可以用內六角扳手直接拆除給油螺絲，內部設計一給逆止裝置，當拆除給油螺絲時，出氣孔立即切斷空氣源，利用油壺直接加入即可，第二種方式，務必請確定將空氣源及管內壓力清空的時候，直接以手動逆時針方向將給油杯旋轉再往下拉，將給油杯拆下並添入潤滑油即可，拆除給油杯時無需保養蓋拆解。

手推閥：利用手推原理將氣源處理元件內的壓力完全洩除及空氣源關閉，而進行加油功能，由內向外推空氣導入，反方向推空氣源關閉，並將內部殘餘的壓力完全洩除。

調壓：將調壓螺帽往上拉起，順時針方向將壓力調高，反之則調低。可目視壓力表指針指示進行調整至需要的壓力後，再將調壓帽下壓即可完成，調整壓力時會產生微洩現象，屬於正常，待調整後，將不再有此現象。

排水：當壓力少於0.5kgf/cm²可自動排水，也可使用手動直接向上壓，此時，空氣及水將直接排出，此為標準洩水裝置，也可選用手動式洩水器及自動排水器，若因環境因素，可另加裝PU管，將水引導至其它處排出。

塑膠杯和保護罩：用力向下或向上可快速並容易地將杯子裝上或拆下，杯子的材質有30%的塑膠和60%的尼龍，此種材質可確保杯子在較粗糙的環境下增加耐力。